



PIRAGICABA EM DEFESA DA VIDA



## II - Encontro do Setor Metalúrgico

### **“Diagnóstico do Setor Metalúrgico de Piracicaba”**

Alessandro J. N. da Silva  
Técnico de Segurança do Trabalho  
CEREST Piracicaba



## **OBJETIVO:**

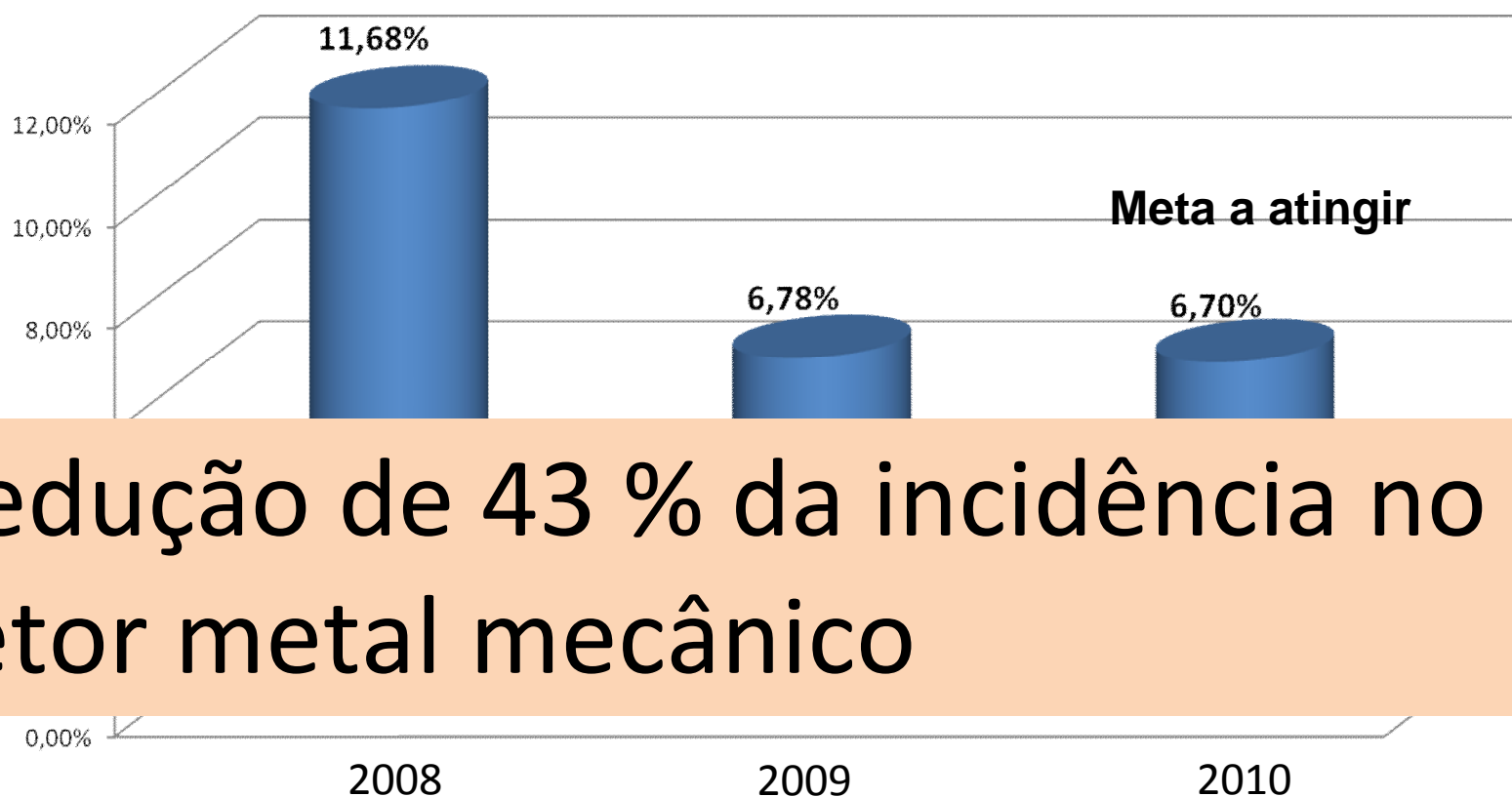
- “ Conscientização do segmento das empresas metalúrgicas para prevenir acidentes do trabalho e doenças relacionados ao trabalho com a finalidade de transformar o meio ambiente do trabalho em local saudável e digno para os trabalhadores



PIRACICABA EM DEFESA DA VIDA



## Incidência Setor Metalúrgico de Piracicaba



Redução de 43 % da incidência no setor metal mecânico

# Empresas Prioritárias

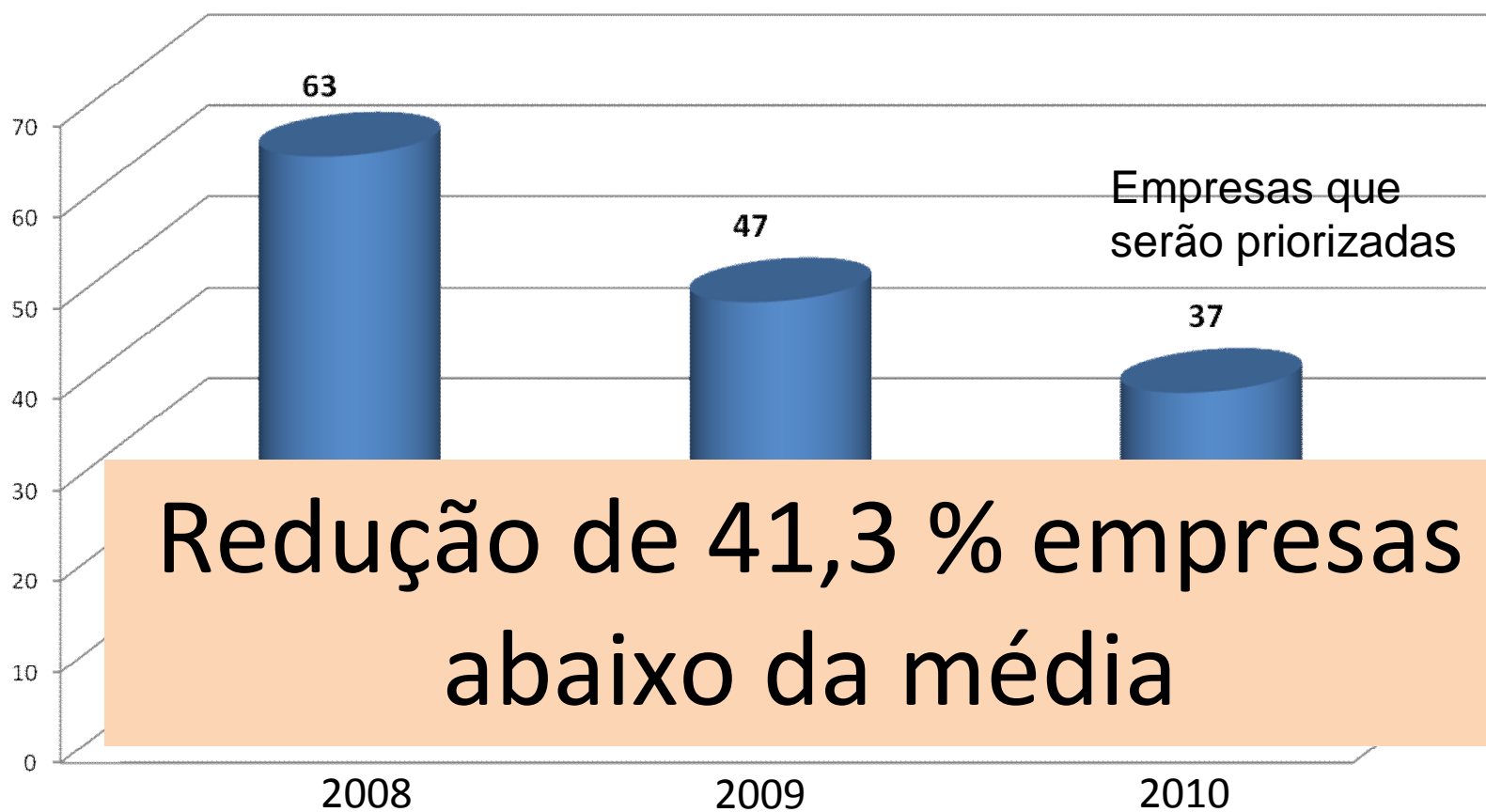
Incidência de AT			
EMPRESAS	2008	2009	2010
EMPRESA 1	210	68	150
EMPRESA 2	85	22	23
EMPRESA 3	61	33	33
EMPRESA 4	58	40	40
EMPRESA 5	33	6	23
EMPRESA 6	30	14	17
EMPRESA 7	19	22	40
EMPRESA 8	19	26	46
<b>Empresas prioritárias</b>			



PIRACICABA EM DEFESA DA VIDA



## Empresas acima da incidência de 6,7

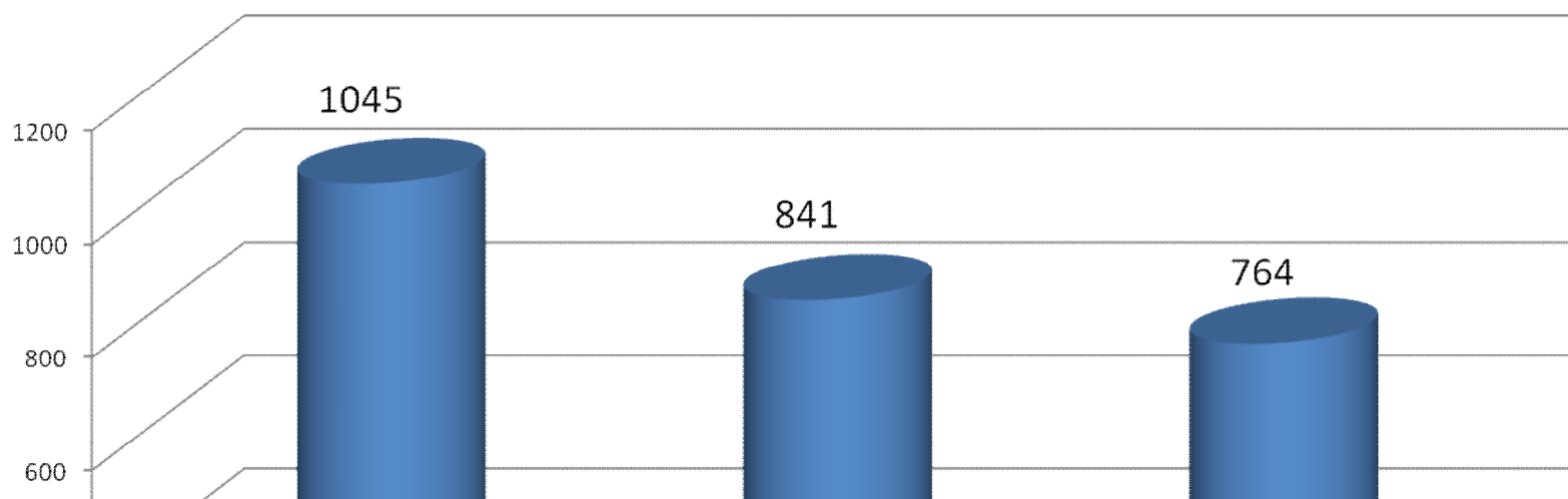




PIRACICABA EM DEFESA DA VIDA



### Acidente de Trabalho



Redução de 26,8 % do AT das empresas acima da incidência

2008

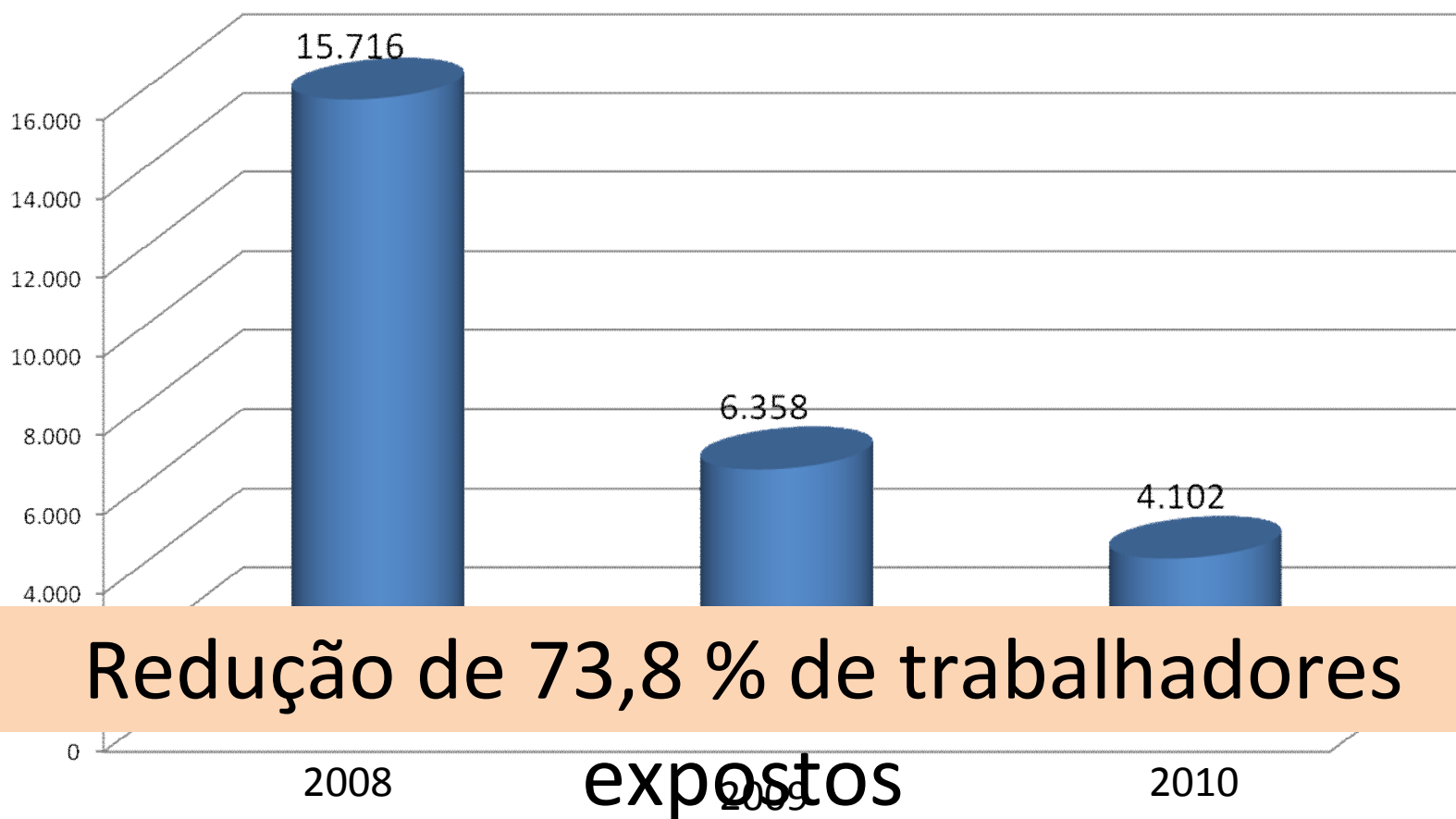
2009

2010



PIRACICABA EM DEFESA DA VIDA

### Trabalhadores expostos



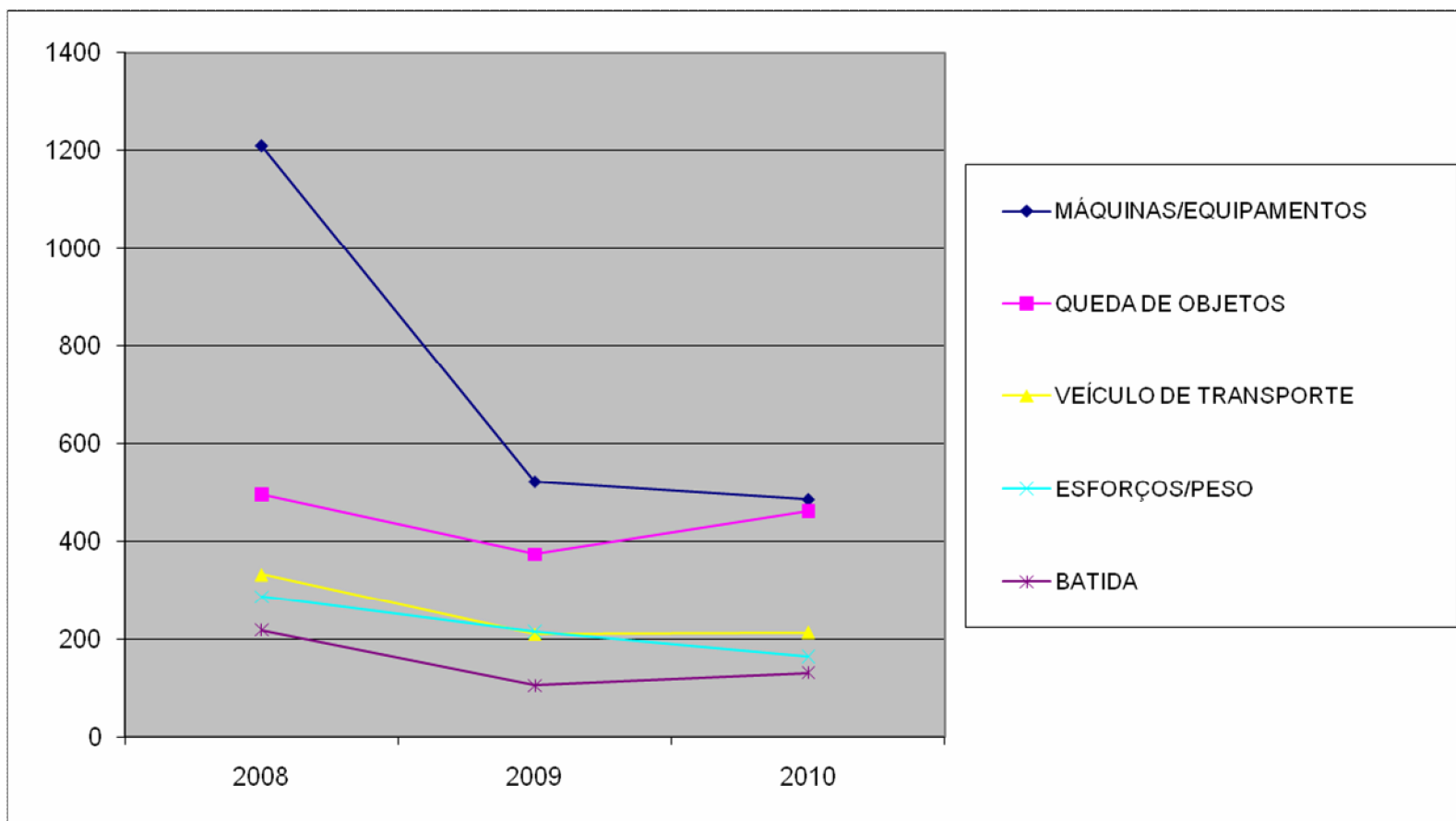




PIRACICABA EM DEFESA DA VIDA

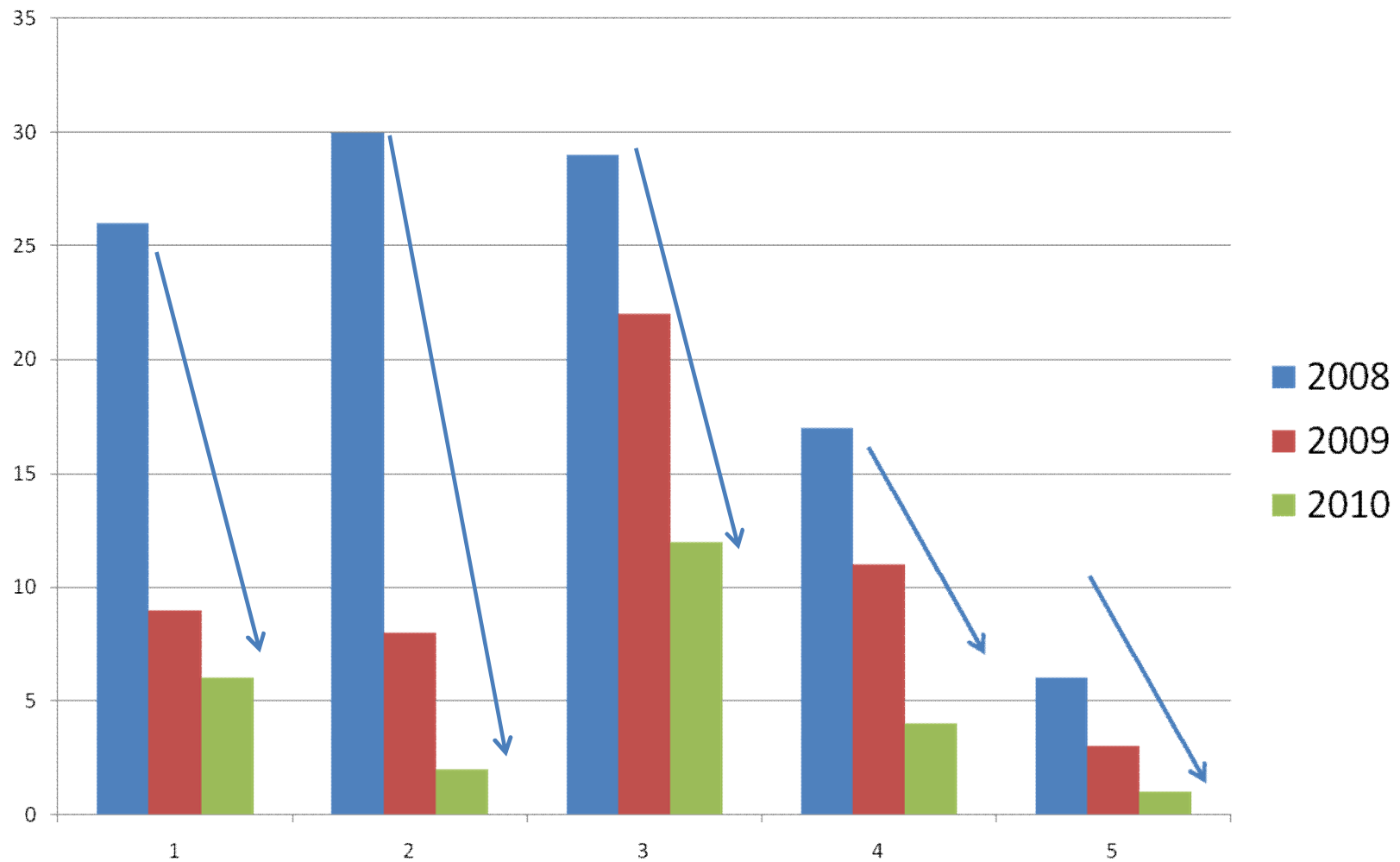


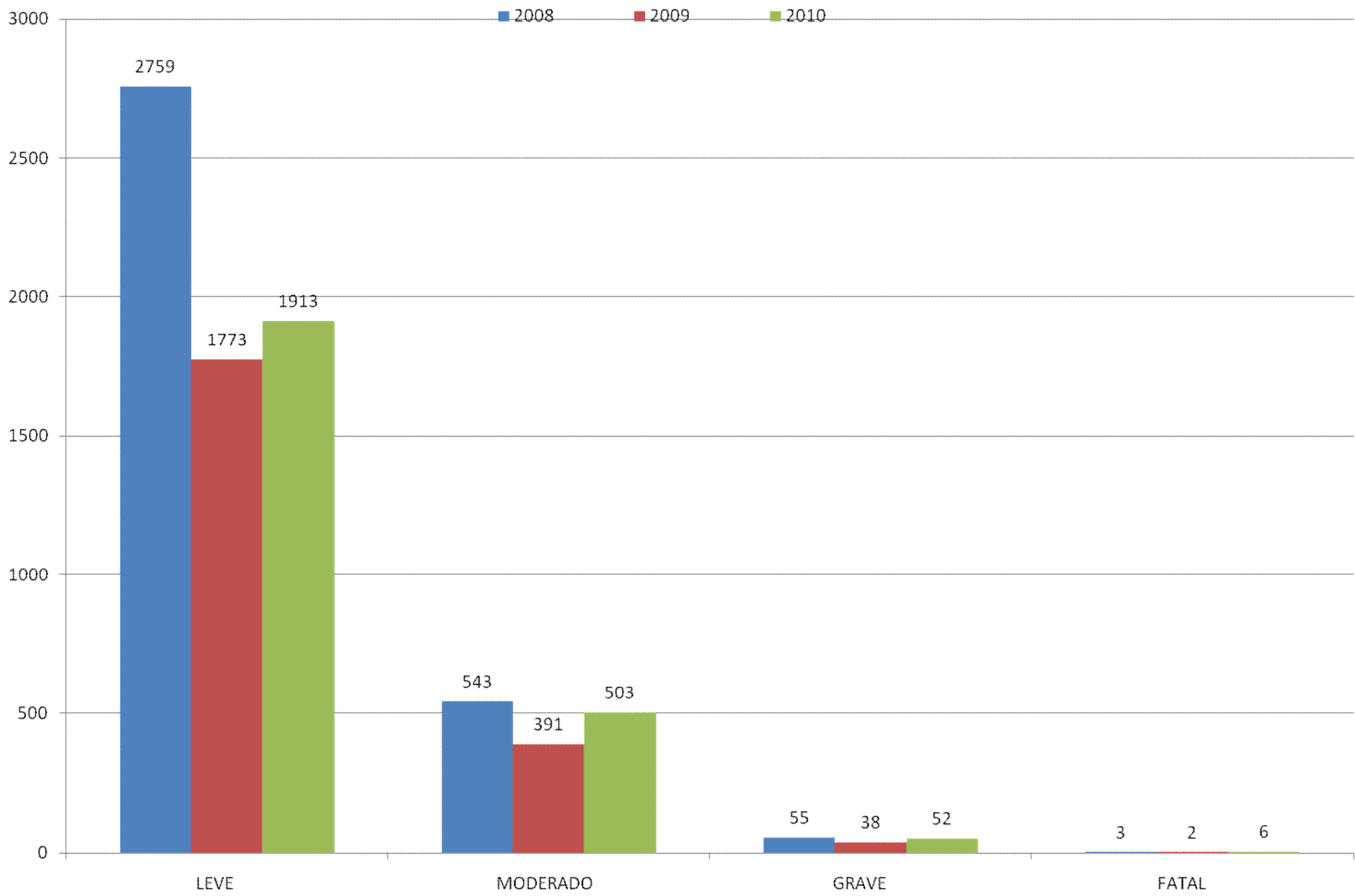
## Causas de acidente de trabalho





# Empresas com suspeita de subnotificação de AT







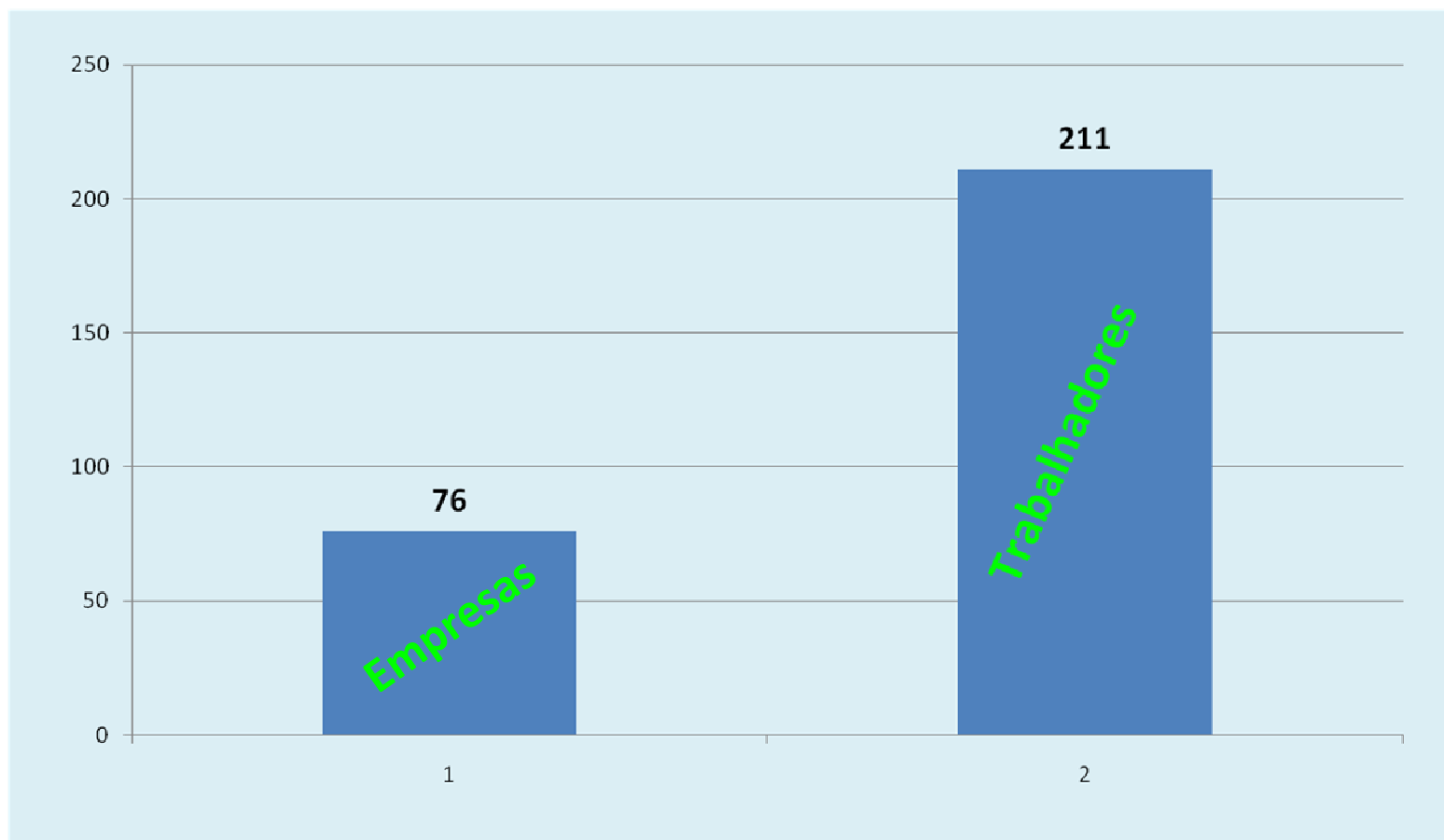
PIRACICABA EM DEFESA DA VIDA



# Capacitação da CIPA



## Participação da Capacitação da CIPA



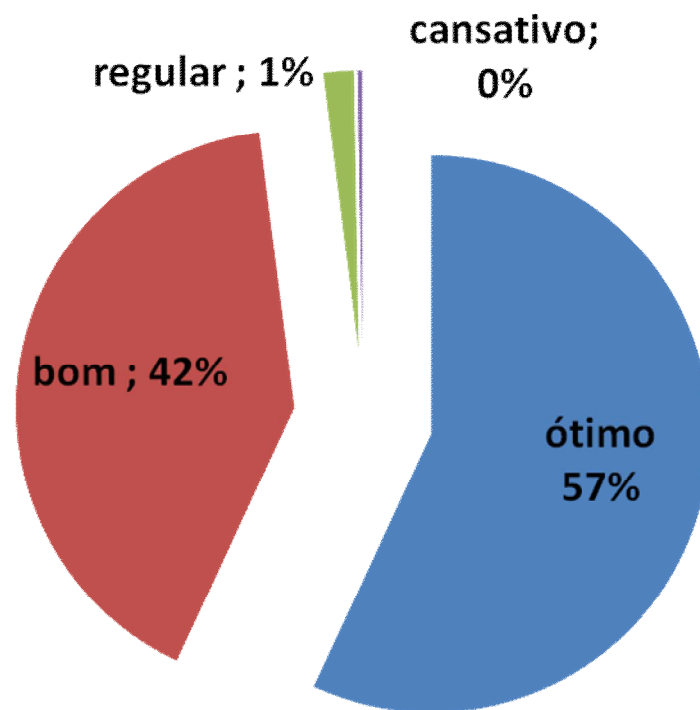


PIRACICABA EM DEFESA DA VIDA



# Capacitação da CIPA

Avaliação dos participantes da capacitação da CIPA



739 votos da avaliação



- “ Nas oficinas da CIPA identificamos que:
- “ **A CIPA não tem a liberdade para realizar seu trabalho;**
- “ Muitos dos itens solicitados pela CIPA é retirada pelo presidente da CIPA e/ou jurídico;
- “ **Em muitos casos a ATA da CIPA é a mesma durante os 12 meses, não acontecendo a reunião;**
- “ O CEREST e o Sindicato vai participar escolhendo empresas aleatoriamente de reuniões da CIPA, para estimular a transparência ;

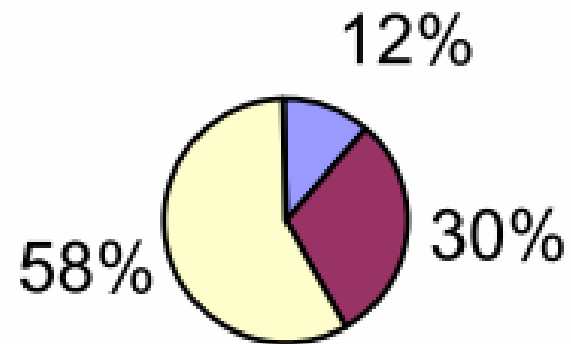
# Setor metalúrgico

- “ 50% do maquinário está obsoleto ;
- “ Compra das máquinas sem proteções;



# Máquinas

## Idade das Máquinas



■ Década de 50 ■ Década de 60 ■ Década de 70

# Propostas para a redução de AT

- “ As empresas devem se organizar para a troca dos maquinários obsoletos (articulação SIMESPI);
- “ Fazer o inventário das máquinas com identificação por tipo, capacidade, sistemas de segurança e localização em planta baixa
- “ Proteger as máquinas – sem proteções
- “ NÃO COMPRAR Máquinas sem proteção;

# Propostas

- “ A CIPA deve realizar as inspeções conforme determine a NR 5 e material em anexo (notificação recomendatória);
- “ As investigações dos acidentes devem ser realizados conforme material “**GUIA DE ANÁLISE ACIDENTES DE TRABALHO do MTE**” ou **MAPA – CEREST**
- “ **Capacitação do SESMT da empresa para a investigação de AT**

# RAT - RELATÓRIO DE ACIDENTE DO TRABALHO

## LOCALIZAÇÃO

Data: / / Hora: 02:30 Setor: Moagem

## DADOS FUNCIONÁRIO

Nome: Registro: Sexo: M Idade: Função: Operador de Produção  
Tempo de empresa:

## LESÃO

Cabeça	Tronco	Membros	Tipo
<input type="checkbox"/> Olhos	<input type="checkbox"/> Peito	<input type="checkbox"/> Braço	<input checked="" type="checkbox"/> Amassamento
<input type="checkbox"/> Pescoço	<input type="checkbox"/> Abdômem	<input type="checkbox"/> Mãos	<input type="checkbox"/> Luxação
<input type="checkbox"/> Orelha	<input type="checkbox"/> Costas	<input checked="" type="checkbox"/> Dedos mãos	<input checked="" type="checkbox"/> Fratura
<input type="checkbox"/> Rosto	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> Pernas	<input type="checkbox"/> Fratura exposta
<input type="checkbox"/> Nuca	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> Pés	<input checked="" type="checkbox"/> Cortes
<input type="checkbox"/> Olhos	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> Dedos pés	<input type="checkbox"/> Escoriações
<input type="checkbox"/> Pescoço	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> Braço	<input type="checkbox"/> Queimadura
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> Perda
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Testemunhas:

## DESCRIPTIVO DO ACIDENTE

O Funcionário estava limpando material no moinho de rolo e estava mesmo veio a se desequilibrar colocando sua mão esquerda entre os rolos provocando amassamentos em seus dedos.

Chefia imediata

CIPA - Presidente

CIPA - Vice Presidente

RH / DP

## PARECER TÉCNICO

O funcionário não deveria colocar a mão no rolo para limpá-la

**MINISTÉRIO DO TRABALHO E EMPREGO  
SECRETARIA DE INSPEÇÃO DO TRABALHO  
DEPARTAMENTO DE SEGURANÇA E SAÚDE NO TRABALHO**

# **GUIA DE ANÁLISE ACIDENTES DE TRABALHO**



**MODELO DE ANÁLISE  
E PREVENÇÃO DE  
ACIDENTES DE TRABALHO  
M A P A**



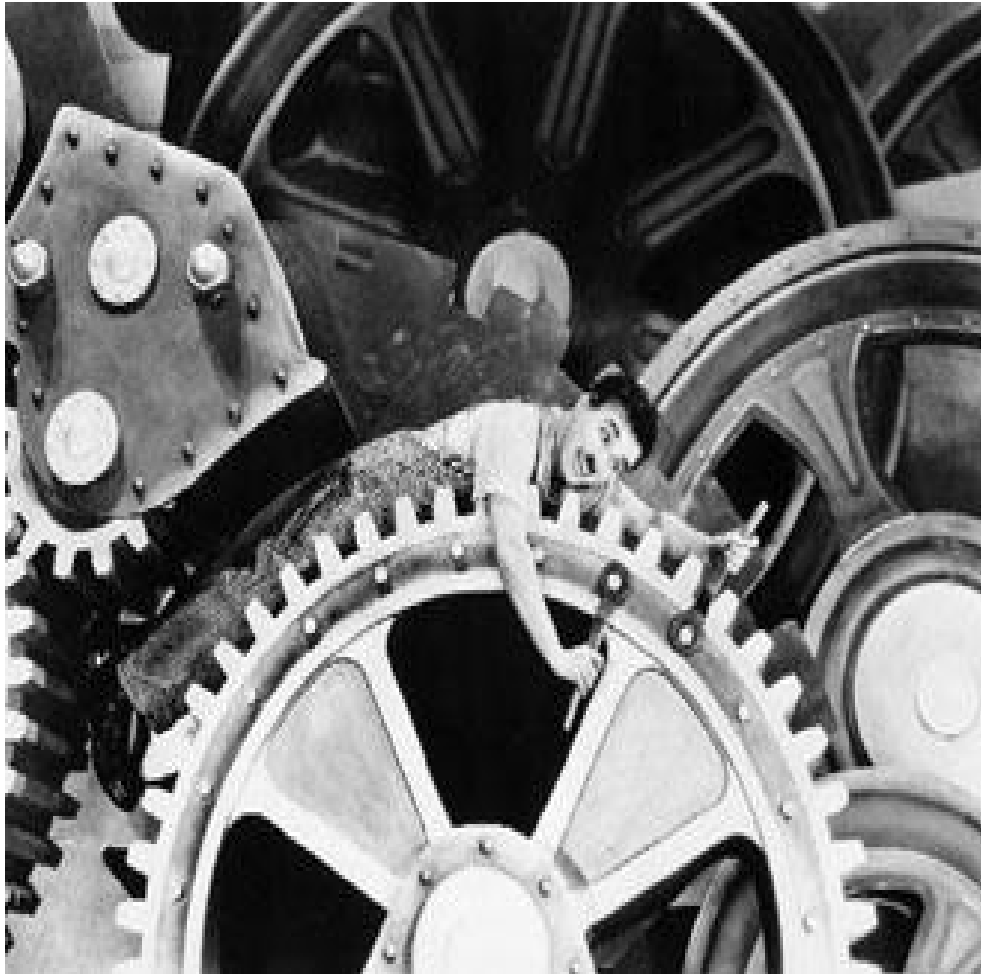
Ildeberto Muniz Almeida  
Rodolfo A. G. Vilela

Centro de Referência em  
Saúde do Trabalhador  
- CEREST PIRACICABA -

# Pressão Temporal

Metas de Produção

Capitalismo, Globalização...





# Carga de Trabalho



# Armadilhas Cognitivas

Ex: Esquecer papel no xerox

Não Calçar a máquina

Esquecer o guarda-chuva



# Caixa Preta do AT



## FATORES DE AT:

- dos indivíduos (qualificação, experiência etc) Quem?
- da atividade ou tarefa Fazendo o que?
- dos materiais Com o que?
- do ambiente Onde?
- **GERENCIAIS E ORGANIZACIONAIS**  
Com quem e porque?

# Fatores Latentes

Snapping turtle  
June, 2000



Nossas decisões hoje pode  
comprometer o futuro?????